



**SCHNITZLER** INDUSTRIAL SOLUTIONS  
...we make pumps intelligent



# Innovative elektronische Pumpen

TMG Serie

Für kontinuierliche und pulsationsfreie  
Dosieranwendungen ohne Kompromisse!

# Technische Erklärungen

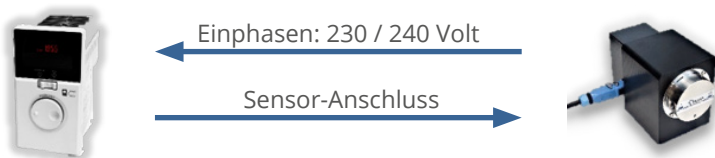
## Highlights

- Leckagefreie Konstruktion
- Hohe Kapazität und Druck
- Präzise Dosierung
- Selbstansaugend
- Pulsationsfrei
- Überlastungssicherung
- Sehr hohe chemische Beständigkeit

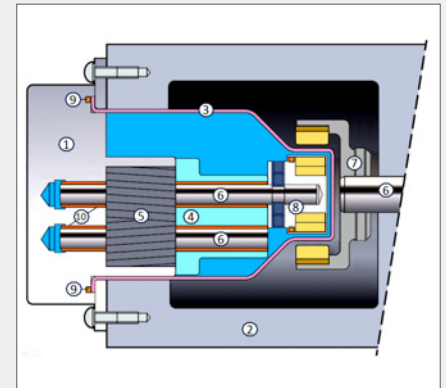
## Standardausführung

- Dichtungslose Konstruktion: Kein Leckagerisiko
- Nassteile bestehen aus Edelstahl 316 / PEEK / PTFE
- Selbstansaugfähigkeit bis zu 8.0 kPa (0,8 bar)
- Hocheffizienter Motor
- Antriebsmagneteneinheit: Verhindert Überdruck

## Elektronisch gesteuerte Dosierung



## Aufbau der Pumpe



1. Pumpenkörper, Edelstahl 316
2. Pumpengehäuse, POMC
3. Gehäuse Topf, Edelstahl 316
4. Lagergehäuse, Edelstahl 316
5. Zahnräder, PEEK
6. Achsen, Edelstahl 316
7. Außenmagnet
8. Innenmagnet, Edelstahl 316
9. Dichtungen, PTFE / FKM
10. Lager, CF+PTFE

## Vielfältige Anwendungsbereiche

- Wasseraufbereitung
- Desinfektionsanlagen
- Lebensmittel-u. Getränkeindustrie
- Tierfutterindustrie
- Treibhäuser
- Farben- und Druckindustrie
- Metallverarbeitung
- Reinigungsanlagen
- Lösungsmittel, Laugen, Giftstoffe
- Pharmazeutische Industrie
- Laboratorien
- Kosmetische Industrie
- Medizintechnik
- Kühlsysteme
- Plasmaätzungen
- Halbleiter-Industrie
- Leiterplatten-Herstellung

# Technische Informationen

## TMG-03

Förderleistung bis zu	3 Liter / min.
Druck bis zu	6 bar
Viskosität max.	500 mPas
Temperaturbereich	0 bis 95°C
Dosiergenauigkeit	< 0,5 %
Anschlüsse Saug / Druck	1/8"
Ausgangsleistung	120 Watt
Einstellbarer U/Min.	50 – (300*) - 4000
Max. Abmessungen	L = 156 mm / W = 130 mm / H = 165 mm
Gewicht	4 kg

## TMG-05

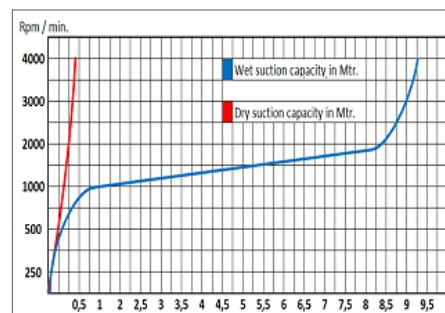
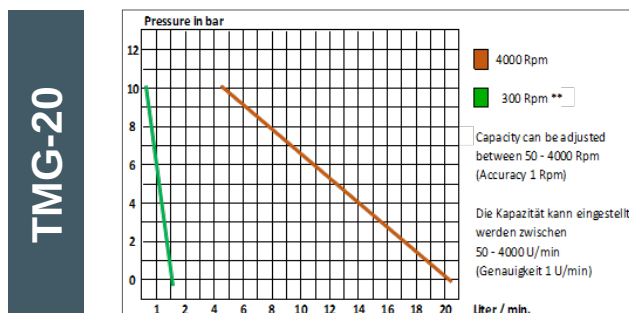
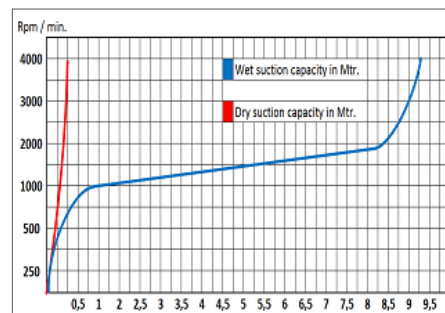
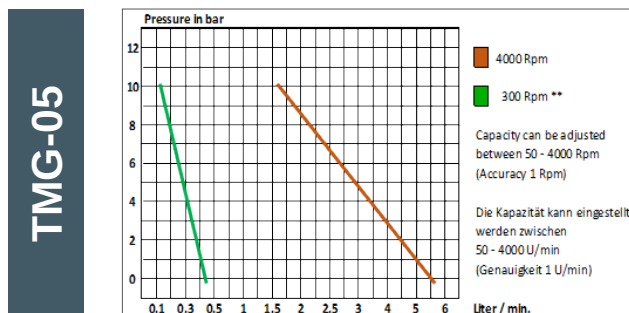
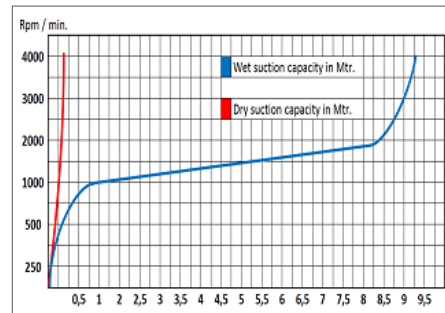
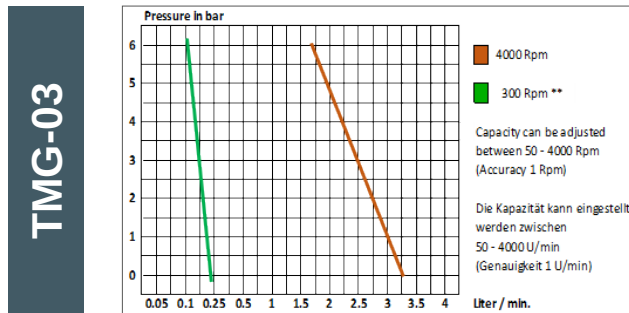
Förderleistung bis zu	6 Liter / min.
Druck bis zu	10 bar
Viskosität max.	1000 mPas
Temperaturbereich	0 bis 95°C
Dosiergenauigkeit	< 0,5 %
Anschlüsse Saug / Druck	1/4"
Ausgangsleistung	200 Watt
Einstellbarer U/Min.	50 – (300*) - 4000
Max. Abmessungen	L = 215 mm / W = 130 mm / H = 165 mm
Gewicht	6 kg

## TMG-20

Förderleistung bis zu	21 Liter / min.
Druck bis zu	10 bar
Viskosität max.	1500 mPas
Temperaturbereich	0 bis 95°C
Dosiergenauigkeit	< 0,5 %
Anschlüsse Saug / Druck	1/2"
Ausgangsleistung	300 Watt
Einstellbarer U/Min.	50 – (300*) - 4000
Max. Abmessungen	L = 250 mm / W = 130 mm / H = 165 mm
Gewicht	6 kg

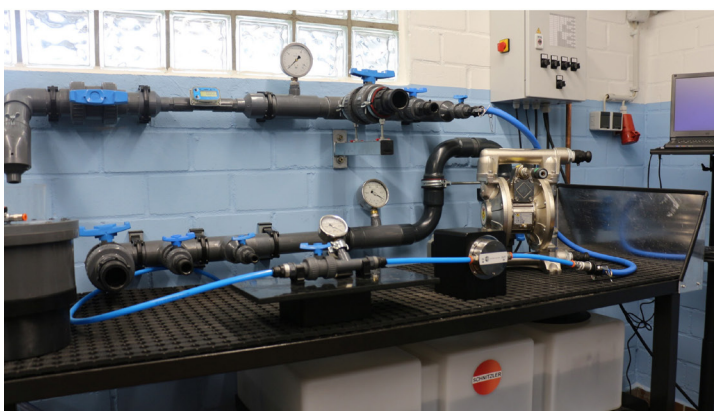
\* Mindestdrehzahl für Selbstansaugung

## Leistungskurven (klares Wasser)



Leistungskurven (klares Wasser bei 25°C)

## Besuchen Sie uns in unserer Pumpenwerkstatt



... oder auf YouTube unter <https://www.youtube.com/@schnittlergmbh8723>

SCHNITZLER INDUSTRIAL SOLUTIONS ist ein Geschäftsbereich der:



Schnitzler GmbH  
Höfgeshofweg 26  
D-47807 Krefeld-Fischeln  
Telefon: +49 2151 82865 / Telefax: +49 2151 313111  
[www.schnitzler.de](http://www.schnitzler.de) / [info@schnitzler.de](mailto:info@schnitzler.de)

© 2024 Schnitzler GmbH | Der Inhalt dieser Broschüre kann jederzeit ohne vorherige Ankündigung geändert werden.

